

MACO

UF 系列 / UF SERIES

五軸加工中心機 / 5 AXES MACHINING CENTER



五軸加工中心機 / 5 AXES MACHINING CENTER

高速度, 高精度, 高效率

High Speed, High Precision, High Performance

特性 / FEATURES

UF系列高性能五軸加工機，採用高速直結式主軸、三軸線軌與高效率A/C雙軸分度盤，結合於高剛性機械結構機身，提供高速、高精度及高效率五軸同動加工能力，適用於小中型複雜自由曲面等工件之應用加工。
UF Series High-performance 5 axes machining center are equipped with High-speed Direct-driven spindle, three-axes Linear Guideways and High-efficiency A/C two axes Tilting Rotary Table, combined with high rigidity mechanical structure body to offer High-speed, High-precision and High-performance 5 axes machining ability. Applicable to small to medium-sized complex free-form surface machining applications.

整合多面加工於同一個盤面以減少工件設定及治具準備工作，同時提高加工效率並減少總加工時間。
Integrated multi-face machining on the same rotary table to reduce setup work and fixture preparing, improve the cutting efficiency but reduce the total cutting time.



應用於汽機車零件、3C產品、葉輪、航太零件、醫療用品(如齒模、人工關節)等高科技工業用小型零件。
Apply to Automobile & Motorbike parts, 3C products, Impeller, Aerospace parts, Medical supplies (such as tooth mold, artificial joints) and other High-tech Industries small parts machining.

MODEL : UF 5/UF 8/UF 11

Specification

機型 Model		UF 5	UF 8	UF 11	
控制器 Controller		智研 INTEK M675 / Siemens840Dsl (可5軸同動加工 / 5 axis simultaneous machining)			
行程 Travel					
X軸行程	X-axis travel	mm	500	800	1100
Y軸行程	Y-axis travel	mm	400	600	700
Z軸行程	Z-axis travel	mm	450	600	700
A傾斜軸轉動範圍	A-axis tilting range	deg.	+30° ~ -110°	+30° ~ -110°	+30° ~ -110°
C軸轉動範圍	C-axis rotating range	deg.	360°	360°	360°
主軸鼻端到雙軸分度盤盤面(水平)距離	Spindle nose to rotary table(Horizontal)	mm	0 ~ 430	0 ~ 545	0 ~ 590
主軸 Spindle					
主軸樣式	Type of spindle		BBT30	BBT40	BBT40
主軸傳動方式	Spindle transmission		直結式 Direct Drive	直結式 Direct Drive	直結式 Direct Drive
主軸轉速	Spindle speed	rpm	20,000	12,000	12,000
主軸馬力(額定值)	Spindle motor(Rated power)	kw	4.8	11	11
進給 Feedrate					
X/Y/Z軸快速進給	X/Y/Z rapid traverse	M/min	48 / 48 / 48	30 / 30 / 30	30 / 30 / 30
切削進給速度	Cutting feed rate	mm/min	1 ~ 10,000	1 ~ 10,000	1 ~ 10,000
精度 Accuracy					
X/Y/Z軸定位精度	Positioning accuracy	mm	0.008/0.008/0.008	0.008/0.008/0.008	0.008/0.008/0.008
X/Y/Z軸重複定位精度	Repeatability accuracy	mm	0.004/0.004/0.004	0.004/0.004/0.004	0.004/0.004/0.004
雙軸分度盤最小單位	Min. Increment	deg.	0.001	0.001	0.001
工作台 Table					
工作台尺寸	Table size	mm	620 x 420	1,000 x 550	1,200 x 700
T型槽(寬X槽數X間距)	T-slot (WxNo.xPitch)	mm	18x3x125	18x3x95	18x5x130
工作台最大負載(平均分佈)	Table loading capacity	kg	250	550	700
雙軸分度盤盤面直徑尺寸	Tilting rotary table diameter	mm	Ø170	Ø350	Ø500
雙軸分度盤水平 0° ~ 45° 最大負載(平均分佈)	Rotary table Horizontal 0° ~ 45° loading capacity	kg	50	200	200
雙軸分度盤傾斜 60° ~ 90° 最大負載(平均分佈)	Rotary table Tilting 60° ~ 90° loading capacity	kg	35	100	100
自動換刀系統 ATC					
自動換刀形式	Tool station		圓盤式 / Arm type	圓盤式 / Arm type	圓盤式 / Arm type
自動換刀數量	No. of tools	pcs	20	24	24
最大刀重	Max. tool weight	kg	4	7	7
其他 Miscellaneous					
水箱容量	Coolant tank capacity	L	200	250	250
氣壓需求	Air pressure	kg	6	6	6
電力需求	Power requirement	KVA	15	20	25
機器最大重量	Max. machine weight	kg	3,200	5,400	7,100
機械尺寸(長X寬)	Machine size (LxW)	mm	1,711 x 2,120	2,400 x 2,475	3,300 x 3,005
機械高度	Machine height	mm	2,290	3,150	3,350

• Design and specification are subject to change without prior notice.



馬特工業有限公司

42942 台中市神岡區東洲路285號

統一編號: 86653916

電話: +886-4-2525 0480

傳真: +886-4-2525 7747

E-mail: info@macocnc.com

<http://www.macocnc.com>

MASTER AUTOMATIC CO., LTD.

No.285, Dongzhou Rd., Shengang Dist.,

Taichung City 429, Taiwan

TEL: +886-4-2525 0480

FAX: +886-4-2525 7747

E-mail: info@macocnc.com

<http://www.macocnc.com>

